



Presseinformation

Kübler auf der A+A: Halle 15, Stand B46

Neu: Kübler Reforce Workwear der neuen Generation

Plüderhausen, 04.11.2025. Mit seiner neuen, auf der A+A erstmals vorgestellten Workwear-Kollektion fängt Kübler den Zeitgeist ein. Kübler Reforce kombiniert Funktionalität und Nachhaltigkeit mit stringentem, dynamischem Design auf neue Weise.

Klare Linien, dezentes Color-Blocking und eine körpernahe Schnitfführung unterstreichen den professionellen Auftritt seiner Trägerinnen und Träger – sei es in Werkshallen, auf Baustellen oder im Außendienst. Durch den Einsatz eines innovativen Stretch-Mischgewebes aus 50 Prozent Bio-Baumwolle, 33 Prozent recyceltem Polyester und 17 Prozent Elastomultiester erfüllt Kübler die Erwartungen an nachhaltige Workwear ebenso wie den Anspruch an ein angenehmes Tragegefühl. Die verwendete Bio-Baumwolle trägt das OCS-Siegel (Organic Content Standard), das Polyester ist nach GRS (Global Recycles Standard) zertifiziert. Für volle Bewegungsfreiheit sorgt die Hightech-Faser Elastomultiester. Sie dehnt sich in zwei Richtungen und kehrt auf Dauer zuverlässig in ihre Ausgangsform zurück.

Die breit aufgestellte Kollektion umfasst Arbeitsjacke, Damen- und Herrenbundhose, Latzhose und Shorts in den vier Farbstellungen Dunkelblau-Eisblau, Dunkelblau-Dunkelgrau, Dunkelgrau-Schwarz und Schwarz-Dunkelgrau. Neben dem durchgängig eingesetzten Zwei-Wege-Stretchmaterial unterstützt die ergonomische Schnitfführung von Jacken und Hosen mit zusätzlichen Bewegungszonen die natürlichen Bewegungsabläufe und bietet extra Spielraum bei Arbeiten in der Hocke oder Überkopf. Elastische Strickeinsätze an den Ärmelbündchen und am Hosenbund erlauben es zudem, auf Druckknöpfe, Klett und Gummizüge zu verzichten, was ein Mehr an Komfort, Beweglichkeit und auch Haltbarkeit bedeutet.



Presseinformation

Als Kombinationspartner stehen T-Shirt, Polo, Sweatshirt und Kapuzen-Sweatjacke in der gleichen Optik zur Verfügung. Für Außeneinsätze bei kühleren Temperaturen stellt Kübler die Hybrid-Softshelljacke und die Hybridweste mit melierter Strick- und symmetrischer Steppoptik in den entsprechenden Farben bereit.

Bei der Entwicklung von Kübler Reforce spielte die Langlebigkeit als ein zentraler Nachhaltigkeitsfaktor eine wichtige Rolle. Die Kollektion eignet sich für die industrielle Wäsche gemäß EN ISO 15797 und hält somit selbst härtesten Waschroutinen stand. Aufgesetzte Taschen, leicht zugängliche Nähte und einfach austauschbare Reißverschlüsse erleichtern bei Bedarf kleine Reparaturen. Nicht zuletzt bietet Kübler Reforce viel Spielraum für die Veredelung. Die ruhige horizontale Farbtrennung im Brust- und Schulterbereich schafft großzügige Flächen, um Logo und Signet wirkungsvoll in Szene zu setzen.

Presseinformation

Bildlegenden

1_Kübler Reforce

Die in Industrie-, Handwerks- und Dienstleistungsunternehmen vielseitig einsetzbare Kollektion setzt neue Maßstäbe in Sachen Tragekomfort und Nachhaltigkeit.



Pressefoto: Kübler

Presseinformation

2_Kübler Reforce

Dezente, dunkle Reflex-Elemente an Jacke und Hose unterstreichen die athletische Linie und erhöhen die Sichtbarkeit – unaufdringlich, aber wirkungsvoll.



Pressefoto: Kübler

Presseinformation

3_Kübler Reforce

Die clever angeordneten Taschen angefangen bei der integrierten Smartphonetasche über Stifttaschen bis zu sicheren Napoleontaschen mit Reißverschluss bieten viel Stauraum und leichten Zugriff.



Pressefoto: Kübler

Paul H. Kübler Bekleidungswerk GmbH & Co. KG
Jakob-Schüle-Straße 11-25
73655 Plüderhausen
Tel.: 07181/8003-0, Fax: 07181/8003-31
E-Mail: info@kuebler.eu
Internet: www.kuebler.eu

Pressekontakt:
haug communications
Dr. Stefanie Haug-Grimm
Tel.: 0711/48064-16
Fax: 0711/48064-10
E-Mail: haug@haug-communications.de